



**ANMDO**

Associazione Nazionale dei Medici  
delle Direzioni Ospedaliere

**1° WEB CONFERENCE NAZIONALE ANMDO  
LA DIREZIONE SANITARIA NELL'ERA COVID  
STRATEGIE INNOVATIVE DI INTERVENTO**

**16-19 novembre 2020**

**PROGRAMMA AVANZATO**

*Il Congresso, per il perdurare dell'emergenza nazionale Coronavirus, si svolgerà attraverso una trasposizione digitale a distanza dei contenuti scientifici, nella quale i relatori, esporranno i loro contributi collegati sia da una sede unica che da sedi distanti.*

*Il Congresso si propone, nelle varie Sessioni, mediante letture, relazioni, tavole rotonde, confronti diretti, di analizzare e riflettere sulle criticità emerse durante l'epidemia COVID e di evidenziare possibili strategie correttivo-innovative nell'ambito organizzativo-assistenziale ospedaliero e territoriale. Sarà dato particolare risalto, anche attraverso il confronto con "esperti" delle varie tematiche, alla riorganizzazione della rete e delle attività ospedaliere, alla sicurezza delle cure, all'aggiornamento di buone pratiche e linee guida, ai modelli di integrazione ospedale-territorio.*

*Alcune Sessioni saranno specificatamente dedicate ai modelli organizzativi nell'ambito dei servizi ospedalieri e per la qualità delle cure. Verrà dato particolare risalto alle varie esperienze sia dei medici di Direzione sanitaria che dei giovani medici che si sono trovati in prima linea nell'emergenza COVID.*

*Nel Congresso verrà particolarmente sottolineata la rivalutazione dell'Igiene e del medico igienista in tutti i suoi campi di attività organizzativa e sanitario-assistenziale, di forza confermata nell'epidemia COVID in tutta la sua rilevanza e indispensabilità per affrontare correttamente aspetti organizzativi, assistenziali, comportamentali, tecnico-preventivi e di educazione sanitaria.*

Il Presidente Nazionale

*Gianfranco Finzi*

Il Segretario Scientifico

*Ida Iolanda Mura*

## **PRESIDENTE**

Gianfranco Finzi

## **SEGRETERIA SCIENTIFICA NAZIONALE**

Alberto Appicciafuoco, Michele Chittaro, Karl Kob, Ida Iolanda Mura, Ottavio Nicastro, Gabriele Pelissero, Franco Ripa, Roberta Siliquini

## **COMITATO SCIENTIFICO**

Alberto Appicciafuoco, Antonio Battista, Antonella Benvenuto, Francesco Bisetto, Silvio Brusafferro, Maria Teresa Cuppone, Gianfranco Finzi, Karl Kob, Rosario Lanzetta, Renato Li Donni, Giuseppe Matarazzo, Ida Iolanda Mura, Ottavio Nicastro, Gabriele Pelissero, Angelo Pellicanò, Clemente Ponzetti, Roberto Predonzani, Giuseppe Schirripa, Gianluca Serafini, Roberta Siliquini, Domenico Stalteri, Laura Tattini

## LUNEDÌ 16 NOVEMBRE

**14.00** Cerimonia Inaugurale e Saluto Autorità

**15.00** **LETTURA MAGISTRALE**

**Analisi delle criticità emerse nell'epidemia COVID-19: Quali strategie correttivo-innovative?**

*Silvio Brusaferrò*

**15.30 > 18.00 I SESSIONE**

**GLI OSPEDALI SOTTO STRESS IN EPOCA COVID:**

**RIFLESSIONI SULLA RIORGANIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ OSPEDALIERE**

**Moderatori**

*Giorgio Mazzi, Gabriele Pelissero, Sergio Venturi*

**Intervengono**

*Lorenzo Cammelli, Giuseppe Guerra, Rosario Lanzetta, Milvia Marchiori, Claudio Martini, Sergio Parrocchia, Giovanni Villone, Emanuela Zandonà*

**Riflessioni ANMDO**

*Franco Ripa*

## MARTEDÌ 17 NOVEMBRE

**14.00 > 15.30 II SESSIONE**

**BUONE PRATICHE E LINEE GUIDA ANMDO: AGGIORNAMENTI**

**Moderatori**

*Ida Iolanda Mura, Cristina Sideli, Salvatore Torrisi*

**Introduzione**

*Francesco Maraglino*

**Intervengono**

*Martina Barchitta, Elisabetta Caselli, Michela D'Amico, Luca Lanzoni, Maria Mongardi*

**Riflessioni ANMDO**

*Ida Iolanda Mura*

## **15.30>17.00 III SESSIONE**

### **MODELLI ORGANIZZATIVI PER LA QUALITÀ DELLE CURE**

#### **Moderatori**

*Antonio Battista, Francesco Bisetto, Stefano Reggiani*

#### **15.30 "MY HOSPITAL HUB"**

*Davide Bottalico*

#### **15.50 La gestione dell'innovazione (farmacologica e non solo) nelle malattie infiammatorie immunomediate**

*Andrea Gigliobianco*

#### **16.10 Percorso del paziente con maculopatia essudativa senile in Italia**

*Paolo Locatelli, Monica Varano*

#### **16.30 Riflessioni ANMDO**

*Clemente Ponzetti*

## **17.00>19.00 IV SESSIONE in collaborazione con CARD e SItI**

### **MODELLI DI INTEGRAZIONE E DI EQUILIBRIO OSPEDALE-TERRITORIO IN EPOCA COVID**

#### **Moderatori**

*Emanuele Ciotti, Antonio Ferro, Gianni Pieroni*

#### **Introduzione "Il quadro Nazionale"**

*Gianluca Serafini, Gennaro Volpe*

#### **Esperienze a confronto**

*Elide Azzan, Enrico Di Rosa, Fabia Franchi, Giuseppe Matarazzo, Andrea Neri, Paolo Pandolfi, Irene Sandorfi, Carlo Signorelli, Laura Tattini*

## MERCOLEDÌ 18 NOVEMBRE

### 14.30>16.00 V SESSIONE

#### MODELLI ORGANIZZATIVI NELL'AMBITO DEI SERVIZI

##### **Moderatori**

*Michele Orlando, Angelo Pellicanò, Bruno Zamparelli*

### 14.30 Introduzione ANMDO

*Gianni Giovannini*

### 14.50 Innovazione nei servizi di sanificazione: il contributo del Sistema PCHS alla sostenibilità economica-ambientale e riduzione delle ICA

*Filippo Barbieri*

### 15.10 Come la trasformazione digitale migliora l'igiene ambientale

*Riccardo Trionfera*

### 15.30 Le aspettative dell'utenza

*Ivana Purificato*

### 16.00>18.30 VI SESSIONE

#### LA RISCOPERTA DELLE COMPETENZE IGIENICO-ORGANIZZATIVE IN OSPEDALE

##### **Moderatori**

*Francesco Auxilia, Michele Chittaro, Carlo Di Falco*

##### **Intervengono**

*Italo Angelillo, Daniele Celotto, Francesca Ciraolo, Rosario Cunsolo, Lamberto Manzoli, Livio Melpignano, Michele Loiudice*

##### **Conclusioni**

*Gianfranco Finzi*

## **GIOVEDÌ 19 NOVEMBRE**

### **14.30>16.30 VII SESSIONE**

#### **CONTINUITÀ ASSISTENZIALE OSPEDALE-TERRITORIO: PRESA IN CARICO DEL PAZIENTE CRONICO FRAGILE**

##### **Moderatori**

*Claudio Borghi, Roberto De Giorgio, Gianfranco Finzi*

##### **Global Health**

*Stefano Vella*

##### **Integrazione Ospedale-Territorio**

*Stefano Vianello*

##### **Discussione**

*Paolo Bordon, Davide Croce, Amelia Filippelli, Tiziana Frittelli, Ivan Gardini*

### **16.30>17.30 CHIUSURA CONGRESSO**

*Gianfranco Finzi, Ida Iolanda Mura*

## INFORMAZIONI GENERALI

### QUOTE DI ISCRIZIONE

Soci ANMDO                      Gratuito

Non soci ANMDO              € 80,00 + IVA

La quota di iscrizione alla web conference include:

- la partecipazione ai lavori scientifici tramite piattaforma on-line;
- accesso allo spazio espositivo virtuale;
- attestato di partecipazione inviato in formato elettronico.

### MODALITÀ DI ISCRIZIONE

Registrazione on-line collegandosi al sito [www.noemacongressi.it](http://www.noemacongressi.it)



## SEGRETERIA NAZIONALE ANMDO



**ANMDO**

Associazione Nazionale dei Medici  
delle Direzioni Ospedaliere

c/o Ospedali privati riuniti Nigrisoli - Villa Regina  
Via Castiglione, 115 - 40136 Bologna  
Tel. 051/0310109 - Fax 051/0310108  
anmdo.segreteria@gmail.com  
www.anmdo.org

## SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

**N O E M A**

Via degli Orefici, 4 - 40124 Bologna  
Tel. 051/230385 Fax 051/4686055  
info@noemacongressi.it  
www.noemacongressi.it